

Biom; Savunma, Endüstriyel ve Otomotiv Sanayi Sektörleri için Tasarım, Ürün Geliştirme ve İmalat Hizmetleri Vermektedir.

Hayata geçirilen projeler arasında düşük boşluklu planet, sonsuz ve konik dişli kutuları, doğrusal hareket sağlayan mekanizmalar ve aktüatörler, bilyalı ve masuralı döner tabla yatakları (halka dişliler), şanzımanlar, diferansiyel aksları, son sürüş redüktörleri (wheel hub) ve hız azaltan sistemleri yer almaktadır.

Tasarımdan İmalata Kadar Sisteme Özel Geliştirilmiş Ürünler

Tasarım, Analiz, Optimizasyon ve Üretim Süreçlerimiz

Biom Mühendislik'in misyonu, makina mühendisliği disiplini ile çabuk ve doğru bir şekilde ürünün performansını optimize ederek ürün geliştirme maliyetini, üretim başlangıç maliyetini ve üretim maliyetini minimuma çekerek, süreçleri iyileştirmektir.

Oluşturulacak donanımın tasarım bilgileri ve performans ihtiyaçları anlaşıldıktan sonra proje planı oluşturulmaktadır. Bunun doğrultusunda donanımın gereksinimleri raporlanarak müşterilerimizin onayına sunulmaktadır. Takip eden süreçte Ön Tasarım, Detaylı Tasarım, Prototip Üretim, Test ve Seri Üretim aşamaları gerçekleştirilmektedir.

4. Seri Üretim

Üretim holümüzde bulunan modern CNC takım tezgahlarımız ile ISO 9001:2008 Kalite Güvence sistemine uygun olarak oluşturulan ERP yazılımı vasıtasıyla paketlemeye kadar tüm süreçler takip edilerek yürütülmektedir. Kalite kontrol departmanımızda ise üretilen parçaların dokümanlara uygunluğu, CMM ve diğer gerekli ölçüm cihazları ile raporlanarak kayıt altına alınmaktadır.

3. Prototip Üretimi ve Test

İmal edilen prototipler kontrol edilerek raporlanır. Gereken mukayeseler yapıldıktan sonra proje tadilatları gerekiyorsa bunlar ele alınarak teknik resimler güncellenir, ve test edilir. Tesler sırasında veriler kaydedilerek raporlanır. Bu döngü başlangıçta tarafınızdan istenen kriterler yerine getirilene kadar tekrar edilir ve prototip üretim süreci sonlandırılır.

1. Ön Tasarım

Mühendislik, Üretim ve Endüstriyel Tasarım tecrübeleri ile taslak olarak oluşturulan sistem modeli hazırlanır ve kritik bölgeler saptanır. Bunun sonucunda ön tasarım sonuç raporu ve ön üretilebilirlik raporu hazırlanır.

2. Detaylı Tasarım

Belirlenen sınır şartlarına göre gereken tüm analizler ve hesaplar tamamlanır ve detaylı tasarım sonuç raporu, donanımın tasarım tanımı, teknik resimleri ve üç boyutlu model dosyaları hazırlanır. İmalat için gerekli olabilecek tüm aparat ve fişürlerin projelendirilip üretilmesi de bu aşamada ele alınmaktadır. Daha sonra üretim holümüzde donanımın prototipinin oluşturulması ve test edilmesi aşamasına geçilir.



Doğrusal Aktüatörler



Yükseliş ve Yan Eksen Mekanizmaları



Halka Dişliler



Taktik Araçlar için Ara Şanzıman, Diferansiyel, Teker Son Redüksiyon Sistemleri

Konik ve Sonsuz Dişli Kutuları (Cone and Infinite Gearboxes)



Düşük Boşluklu Planet Dişli Kutuları (Low Clearance Planet Gearboxes)



Ara Şanzıman ve Hız Azaltanlar

